

## ПАСПОРТ МАТЕРИАЛА

**7-530, 7-531, 7-532, 7-533**

**7-534, 7-535, 7-536, 7-537**

**ГРУНТ-ЭМАЛИ**

### **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТОВ**

Selemix Direct - это 2-х компонентные полиуретановые эмали, предназначенные для нанесения непосредственно на металл.

Характеристики продуктов:

- однослойная система;
- высокая толщина: до 300 мкм мокрой пленки;
- нанесение методом, пневматического, безвоздушного и комбинированного распыления, а также HVLP;
- хорошая адгезия к разным поверхностям, таким как сталь, алюминий, оцинкованная сталь и армированные пластики;
- превосходная укрывистость, получена благодаря высокой концентрации пигментов

### **ПРОДУКТЫ**

#### **8 БИНДЕРОВ :**

4 уровня блеска: матовые, полуматовые, полуглянцевые и глянцевые.

**Для белых и светлых тонов:**

7-531 Direct Binder GL 10% Light colours

7-533 Direct Binder GL 30% Light colours

7-535 Direct Binder GL 50% Light colours

7-537 Direct Binder GL 70% Light colours

**для других цветов:**

7-530 Direct Binder GL 10%

7-532 Direct Binder GL 30%

7-534 Direct Binder GL 50%

7-536 Direct Binder GL 70%

Примечание: уровень блеска может колебаться +/- 10% для 70% и 50% биндеров и +/- 5% для биндеров с блеском 30% или меньше в зависимости от цвета, а также может колебаться в зависимости от условий нанесения/отверждения.

#### **16 SELEMIX Тинтеров**

##### **3 Отвердителя:**

9-070 Direct Hardener

9-080 Acrylic Hardener

9-075 Direct HS Hardener

##### **3 Разбавителя :**

1-480 Direct Thinner

1-208 Slow Thinner

1-470 Direct Slow Thinner

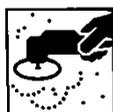
##### **1 Добавка:**

6-550 Direct Accelerator

##### **1 Ускоренный разбавитель**

1-490 Accelerated direct thinner

## ВЫБОР И ПОДГОТОВКА СУБСТРАТА



### СУБСТРАТ

Чугун  
Сталь  
Обработанная сталь  
Фосфатированная сталь  
Оцинкованная сталь  
Легкие сплавы  
Алюминий  
Армированные пластики

### ОБРАБОТКА

P80-120 (сухое)  
P80-120(сухое) или дробь  
Sa2.5 , 30µm профиль  
Scotch brite  
Scotch brite  
P280-320 (сухое)  
P280-320 (сухое)  
P240 (сухое)

### ОЧИСТКА

Все поверхности должны быть очищены подходящим обезжиривателем



## РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

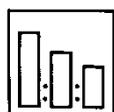
### Белые и светлые тона

### Другие цвета

**Пропорции смешивания (по весу) :**

Биндер: 95  
Тинтер: 5

Бинлер: 85  
Тинтер: 15



**Пропорции смешивания:**

### БЕЗВОЗДУШНОЕ

### КОМБИНИРОВАННОЕ

### СТАНДАРТНОЕ

	Объем	Вес	Объем	Вес
Эмаль	4 vol.	1000	4 vol.	1000
9-070/9-080	1 vol.	200	1 vol.	200
1-480*	5% max.	50	1 vol.	170
Или с HS отвердителем				
Эмаль	6 vol.	1000	6 vol.	1000
9-075	1 vol.	130	1 vol.	130
1-480*	1 vol.	170	1,5 vol.	250

\*В зависимости от оборудования и используемого биндера

**Примечание:** 1-208 Разбавитель рекомендуется при температуре выше 30°C.  
1-470 Разбавитель для работы при температуре 35°C и больших поверхностях



**Вязкость:**

18-25 sec  
DIN 6 при 20°C

20 -25 sec  
DIN 4 при 20°C

**Время жизни 20°C:**

2-3 ч \*

3 ч \*

Сушка может быть ускорена добавлением 2% Selemix Direct Accelerator 6-550 или применением 1-490 разбавителя, что вдвое снижает время жизни, указанное выше. Использование добавки всегда рекомендуется при температуре ниже 20 °C.



**Сопло:**

11-17 с 7-530 по 7-535  
11-13 с 7-536, 7-537

∅ =1,8 мм

**Spray pressure:**

100-140 бар

70-100 бар  
Возд. 2-3 бар

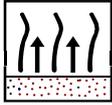
Стандартное 3-4 бар  
HVLP 2 бар



**Число слоев:**

1 - 2

2 - 3



**Выдержка  
между  
слоями**

10-15 мин

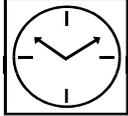
15 мин

**Толщина  
покрытия :**

80-100µm

80-100µm

**Время сушки  
20°C :**



**От пыли :**

1 ч

1 ч

**На отлип :**

1,5- 2 ч

2 ч

**Полное  
отверждение:**

16 ч

16 ч

**Термосушка:**

45мин при 60°с  
(температура металла)

45мин при 60°с  
(температура металла)



**Перекрашивание:**

Selemix Direct Topcoats перекрашены без шлифования в течение 10 дней после сушки и вплоть до 5 месяцев. Важно, чтобы поверхность была тщательно обезжирена перед перекрашиванием.



**Цвет:**

Проверить цвет перед использованием

**Технические данные (9-070 или 9-080 отвердители)**

	<b>Безвоздушное &amp; Комбинированное</b>	<b>Стандартное</b>
<b>VOC:</b>	490-500 г/л Готового к применению	500-510 г/л Готовое к применению
<b>Сухой остаток по весу (RFU):</b>	67-69%	63-65%
<b>Сухой остаток по объему (RFU):</b>	52-54%	48-50%
<b>Теоретическая укрывистость в м²/ л готового к распылению продукта</b>	5,2-5,4 м²/л Толщина: 100мкм	4.8 – 5,0 м²/л Толщина: 100µm

**Технические данные (9-075 отвердитель)**

	<b>Безвоздушное &amp; Комбинированное</b>	<b>Стандартное</b>
<b>VOC:</b>	380-390 г/л Готового к применению	400-410 г/л Готовое к применению

<b>Сухой остаток по весу (RFU):</b>	72-74%	66-68%
<b>Сухой остаток по объему (RFU):</b>	58-60%	52-54%
<b>Теоретическая укрывистость в м<sup>2</sup>/л готового к распылению продукта</b>	5.8 – 6.0 м <sup>2</sup> /л Толщина: 100мкм	5.2-5.4 м <sup>2</sup> /л Толщина: 100μm

## РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ДРУГИЕ МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ

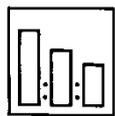
Selemix Direct могут быть нанесены валиками .

Тип валика :	шерсть	Объем	Вес
<b>Пропорции смешения:</b>	Эмаль	4 vol	1000
	9-070	1 vol	200
	1-480	0,5 - 0,7 vol	85-120

Рекомендуется добавлять 1 – 2% 6-570 пеногасителя при нанесении валиками для предотвращения появления пузырей в материале.

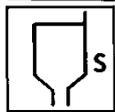
## РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ (HS отвердитель)

### БЕЗВОЗДУШНОЕ - КОМБИНИРОВАННОЕ



**Mixing ratio:**

Эмаль	Объем	Вес
9-075	6 vol.	1000
	1 vol.	130



**Вязкость:**

NA

**Срок годности при 20°C:**

2- 3 ч



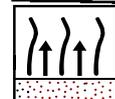
**Сопло / давление**

	<b>Безвоздушное</b>
Сопло:	13-15 thou
Давление:	100-140 бар
	<b>Комбинированное</b>
Сопло:	13-15 thou
Давление:	60- 70 бар



**Число слоев:**

1 - 2



**Выдержка между слоями:**

10-15 мин



**Сушка при 20°C:**

**От пыли :**

30 мин

**На отлив:**

60 мин

**Полное**

**отверждение:**

16 ч

**Термосушка :**

45 мин при 60°C

**Перекрашивание:** Selemix Direct Topcoats перекрашены без шлифования в течение 10 дней после сушки и вплоть до 5 месяцев. Важно, чтобы поверхность была тщательно обезжирена перед перекрашиванием.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОГРАНИЧЕНИЯ

**В случае сложностей в достижении высокой кроющей способности для темных цветов возможно двухкратное увеличение наполнения.**

**Также использование двойной концентрации тонера может привести к изменению свойств покрытия, а также характеристик отверждения.**

**Примечание: Данная рекомендация только для 7-530/2/4/6.**

	Светлые тона	Другие биндеры	Тинтеры
Стандартное соотношение	950 г	-	50 г
Стандартное соотношение	-	850 г	150 г
Стандартное соотношение x2	-	700 г	300 г

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности

These products are for professional painting only, and are not to be used for purposes other than those specified. The information on this TDS is based on present scientific and technical knowledge, and it is the responsibility of the user to take all necessary steps in order to ensure the suitability of the product for the intended purpose.

For Health and Safety information, please refer to the material Safety Data Sheet

**SELEMIX SYSTEM** is a brand of PPG Group.

**PPG Industries (UK) Ltd, Auto refinish, Customers Service and Sales Group, Needham Road, Stowmarket, Suffolk, IP14 2AD, England, Tel : 01449 771775, Fax : 01449 771547**